GRWATER SOLUTIONS

CATÁLOGO DE PRODUTOS

QUEM SOMOS

A SOLUÇÃO POR TRÁS **DA SUA OPERAÇÃO!**

A GR Water Solutions é fabricante e distribuidora de produtos químicos e especialidades para tratamento de água, tratamento de efluentes e processos industriais. São mais de duas décadas de operação e 6 unidades estratégicas nas regiões Sul e Sudeste do Brasil, com frota própria para abastecimento direto, levando soluções além da química.

Com presença consolidada em mais de 20 segmentos da indústria, do saneamento ao papel e celulose, de alimentos e bebidas à mineração, o portfólio da GR inclui soluções para tratamento de água e tratamento de efluentes, CIP/COP, sanitização, controle microbiológico e aplicações de processo.

A GR conta com Laboratório de Alta Performance, planta piloto e equipe dedicada à Pesquisa & Desenvolvimento de especialidades.

Cada programa é formulado a partir da análise da água e do processo do cliente, com acompanhamento técnico consultivo em campo — do diagnóstico inicial ao ajuste contínuo da operação.

Entrar no processo é o que diferencia o fornecimento do resultado. Em cada segmento, a equipe técnica conhece a etapa, o ponto de dosagem e o parâmetro que o cliente precisa atender.

LOGÍSTICA E ABRANGÊNCIA

6 unidades distribuídas entre São Paulo, Minas Gerais, Santa Catarina e Rio Grande do Sul. A frota própria garante agilidade no abastecimento e rastreabilidade da cadeia, do carregamento à entrega no ponto de uso.

1. **Cruzeiro, SP**
2. **Paulínia, SP**
3. **Santa Luzia, MG**
4. **Cachoeira Paulista, SP**
5. **Brusque, SC**
6. **Sapucaia do Sul, RS**

PRINCIPAIS SEGMENTOS ATENDIDOS PELA GRWS

Entregamos soluções completas para tratamento de água, efluentes, otimização de processos industriais para diversos mercados, como:

- Agronegócio
- Alimentos e Bebidas
- Celulose
- Clubes, Piscinas e Hotéis
- Curtume
- Frigorífico
- Geradores de Vapor
- Indústria Química
- Laticínios
- Lavanderia
- Mineração
- Papel
- Petróleo e Gás
- Saneamento
- Saneantes
- Siderurgia
- Torres e Caldeiras
- Têxtil

GR WATER SOLUTIONS

LINHAS DE ESPECIALIDADE
POR FRENTE DE TRATAMENTO

Cada linha existe porque uma etapa de processo exige. A escolha entre variantes de concentração e ativo vem da água e da operação de cada cliente

Coagulantes

GR AL	Coagula e eleva alcalinidade em água de baixa alcalinidade
GR FLOC AD	Coagulação de água bruta e de efluente, em ampla faixa de pH
GR FLOC AF	Coagulação de efluente com alta carga orgânica e sólidos
GR TNN	Orgânico, ideal para operações com restrição a alumínio

Floculantes

GR Poli Aniônico	Floculação e adensamento de lodo em ETA/ETE (pó e emulsão)
GR Poli Catiônico	Floculação e adensamento de lodo em ETA/ETE (pó e emulsão)
GR Poli Não-Iônico	Floculação e adensamento de lodo em ETA/ETE (pó e emulsão)

Reguladores de pH

GR AD ALC	Correção de pH e alcalinidade em ETE e água de processo
GR ADT ALC	Corrige o pH e inibe incrustação na mesma dosagem
GR ALC	Alcalinização com remoção de cor e odor em percolado

Proteção de circuito e caldeira

GR ANTISCALE	Controle de incrustação em torre, trocador e caldeira
GR DEOX	Remove oxigênio dissolvido na água de alimentação de caldeira
GR INB AC	Antiscale para sistemas neutros e ácidos
GR INB ALC	Antiscale para sistemas alcalinos e água dura
GR ORTOPHOS	Proteção contra incrustações com certificação para água
GR THERMAL FLUID	Troca térmica e anticongelante em circuito fechado

Biocidas e bioaumentação

GR BIO-X	Controle Microbiológico
GR ANTISCALE	Controle de incrustação em torre, trocador e caldeira
GR DEOX	Remove oxigênio dissolvido na água de alimentação de caldeira

Antiespumante

GR AE | Base Água	Espuma de ETE, tanque de aeração e processo aquoso
GR AE | Base Óleo	Espuma em processo com restrição a silicone (óleo de soja)
GR AE | Base silicone	Espuma de ETE persistente e de alta temperatura,

Higienização CIP/COP

GR ADT	Limpeza alcalina com controle de incrustação na mesma passagem
GR Base Desincrustante	Desincrustação ácida de trocador, pasteurizador e evaporador
GR Detergente Alcalino	Detergente GR para remoção de gordura pesada em indústrias
GR Detergente Alc Clor	Limpeza e sanitização na mesma passagem
GR Detergente Neutro	CIP/COP em superfícies sensíveis e equipamento de aço inox
GR Detergente Premium	Ativo concentrado para sujidade pesada em superfície sensível
GR OxyForce	Ácido peracético para sanitização de linha com registro Anvisa
GR OxyNox	Desinfecção por hipoclorito de sódio com registro Anvisa
GR PeroxyFood	Peróxido de hidrogênio para sanitização food-grade
Oxiteril	Peróxido de hidrogênio para sanitizar superfície/equipamento

Aditivos para papeleiras

GR Bleach	Alvejamento óptico para ganho de brancura
GR Coalter	Revestimento de cilindro Yankee em papel tissue
GR Delamix	Delaminação de fibra na reciclagem de aparas
GR Flow	Resistência a seco na máquina de papel
GR G-FIX	Colagem interna alcalina
GR Map Coalter	Revestimento Yankee para máquina de alta velocidade
GR Release	Desprendimento da folha no cilindro Yankee
GR WR	Resistência a úmido para papéis de uso molhado

Supressores de poeira

GR Cloud Buster	Controle de particulados em vias, pátios de estocagem e obras

GRWATER SOLUTIONS

INSUMOS QUÍMICOS
DE ALTA PUREZA

Com um portfólio completo, oferecemos insumos de alta performance para atender às mais diversas necessidades da indústria. São produtos que garantem eficiência, segurança e sustentabilidade em cada etapa da sua operação!

A
- Ácido Acético
- Ácido Adípico
- Ácido Bórico
- Ácido Cítrico
- Ácido Clorídrico
- Ácido Fluossilícico
- Ácido Fórmico
- Ácido Fosfórico
- Ácido Lático
- Ácido Nítrico
- Ácido Oxálico
- Ácido Sórbico
- Ácido Sulfônico
- Ácido Sulfúrico
- Amida
- Amônia

B
- Barrilha Densa
- Barrilha Leve
- Benzoato de Sódio
- Bicarbonato de Sódio
- Bissulfito de Sódio
- Borato de Sódio

C
- Cal Hidratada
- Cal Virgem
- Carvão Ativado
- Citrato de Sódio
- Cloreto de Benzalcônio
- Cloreto de Cálcio
- Cloreto de Sódio
- Cloro Férrico
- Cloro Gás

D
- Dicloro
- Dietanolamina

E
- EDTA
- Enxofre

F
- Fluorsilicato de Sódio
- Formol
- Fosfato Diamônico
- Fosfato Monoamônico
- Fosfato Monossódico

G
- Glicerina
- Goma Xantana

H
- Hexametafosfato de Sódio
- Hidrossulfito de Sódio
- Hidróxido de Potássio
- Hidróxido de Sódio
- Hipoclorito de Cálcio
- Hipoclorito de Sódio

L
- Lauril

M
- Metabissulfito de Sódio
- Metanóis
- Metassilicato de Sódio
- Metilparabeno
- Molibdato de Sódio
- Monoetanolamina

N
- Nitrito de Sódio
- Nonilfenoletoxilado

O
- Octaborato de Sódio
- Óxido de Magnésio

P
- Paraformaldeído
- Permanganato de Potássio
- Peróxido de Hidrogênio
- Propileno Glicol
- Propilparabeno

S
- Silicato de Sódio
- Sorbitol
- Sulfato de Alumínio
- Sulfato de Cobre
- Sulfato de Ferro
- Sulfato de Magnésio
- Sulfato de Manganês
- Sulfato de Sódio
- Sulfato de Zinco

T
- Tricloro
- Triflúor
- Tripolifosfato de Sódio

U
- Ureia técnica

FALE COM A NOSSA **EQUIPE COMERCIAL!**

Estamos prontos para oferecer a melhor solução para o seu processo

CRUZEIRO/SP
(12) 3141 - 2144
Rua José Rossetti, 136
Distrito Industrial II
CEP: 12704-420

CACHOEIRA PAULISTA/SP
(12) 3141-2144
Rua Três, 10
Embaú
CEP: 12630-000

BRUSQUE/SC
(47) 3306-9212
Rodovia Ivo Silveira
108, 5500 - Bateas
CEP: 88355-202

PAULÍNIA/SP
(19) 3844 - 4017
Rua Joaquim Aricó, 468
N. Srª de Fátima - Betel
CEP: 13148-153

SANTA LUZIA/MG
(12) 3141 - 2144
Av. Dr. Ângelo Teix. da
Costa, 870 - Frimisa
CEP: 33045-170

SAPUCAIA DO SUL/RS
(51) 3451-5064
Rodovia RS 118, 6730
KM 6,5
CEP: 93230-390

GRWATER SOLUTIONS | A SOLUÇÃO POR TRÁS DA SUA OPERAÇÃO!

@grwatersolutions
GR Water Solutions
grwatersolutions.com.br

CERTIFIED KOSHER
ISO 14001:2015
ISO 9001:2015